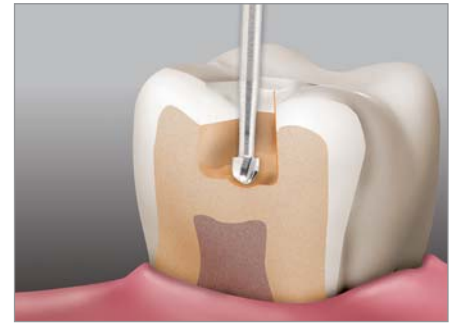


HARTMETALLBOHRER | TUNGSTEN CARBIDE BURS | FRESAS DE CARBURO

Rund | Round | Redonda



HM 1

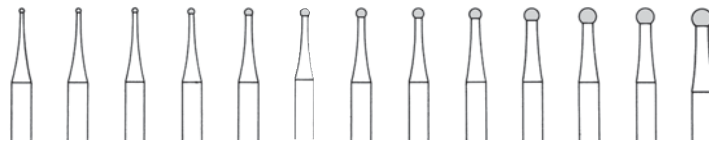


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
US-No.				1/4	1/2		1		2	3	4	5	6	7	8	10
HM 1	HP	500 104 001 001		005*	006*	007*	008*	009*	010*	012*	014*	016*	018*	021*	023*	027*
	RA	500 204 001 001		005	006		008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
	FG s	500 313 001 001									014					
	FG	500 314 001 001		005	006	007	008		010	012	014	016	018	021	023	
	FG XL	500 316 001 001			006		008		010		014		018		023	



HM 1S

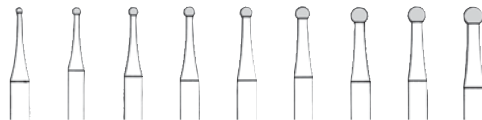


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	5	5	
US-No.				1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	10S
HM 1S	RA	500 204 001 003		008	010	012	014	016	018	021	023	027
	RA L	500 205 001 003			010	012	014	016	018	021	023	
	FG	500 314 001 003			010	012	014	016	018	021	023	



Zum Exkavieren, schnittfreundige Verzahnung | For excavating, high cutting efficiency | Para excavar, alta efectividad de corte

HM 1SQ

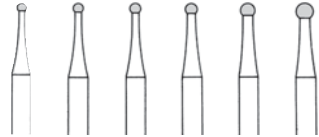


Fig.	Schaft/Shank	Ref.-Nr./Ref.-No.		5	5	5	5	5	5
HM 1SQ	RA	500 204 001 002		010	012	014	016	018	021
	RA L	500 205 001 002		010	012	014	016	018	021
	FG	500 314 001 002		010	012	014	016	018	021



Schnittfreundige Ausführung mit Querhieb – zum Exkavieren | Fast cutting x-cut for excavating |
 Diseño muy cortante con corte transversal para excavar

HM 1SQL



Fig.	Schaft/Shank	Ref.-Nr./Ref.-No.		5	5	5	5	5	5
HM 1SQL	RA	500 204 697 002		012	014	016	018	021	023



Schnittfreundige Ausführung mit Querhieb zum Exkavieren, mit extra schlanker Halskonstruktion für optimale Sicht auf das Arbeitsgebiet | Fast cutting x-cut for excavation long thin neck for better visibility |
 Dentado SQ cortante para excavar dentina, con cuello delgado para optimizar la vista.

- Äußerst vibrationsarmer Lauf
- Optimale Rundlaufgenauigkeit
- Schnelles Exkavieren durch effiziente Schneidengeometrie
- Minimaler Anpressdruck
- Leicht erkennbar durch blaue Farbmarkierung
- Greatly reduces cut vibration
- Optimal revolving properties
- Fast excavation as a result of efficient cutting geometry
- Minimal feeding pressure
- Easy recognition due to blue color ring
- Funcionamiento extremadamente bajo en vibraciones
- Óptima concentricidad
- Excavación rápida debido a una geometría de filos de desarrollo
- Fuerza de compresión mínima
- Se distingue fácilmente por el anillo azul

HM 71

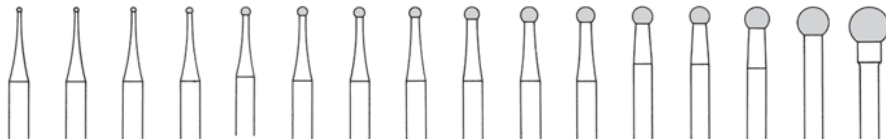


Fig.	Schaft/Shank	Ref.-Nr./Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	2	2	2	2	2	
				5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	1	1	1	1	1	
HM 71	HP	500 104 001 175		004	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	031	040	050				

